

BLACHY ALUMINIOWE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

STOP 1050A; 1070A

SKŁAD CHEMICZNY

| Oznaczenie stopu | | | Skład chemiczny [%] | | | | | | | | |
|------------------|-----------------------|----------|---------------------|----------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Numeryczne | Symbolami chemicznymi | Dawne PN | Al min. | Dopuszczalna zawartość zanieczyszczeń (max.) | | | | | | | |
| | | | | Fe | Si | Cu | Mn | Mg | Zn | Ti | Inne |
| EN AW-1070A | EN AW-Al 99,7 | A0 | 99,70 | 0,25 | 0,25 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,07 | 0,03 | 0,03 |
| EN AW-1050A | EN AW-Al 99,5 | A1 | 99,50 | 0,40 | 0,25 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,05 | 0,03 |

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

| Numeryczne | Symbolami chemicznymi | Stan materiału | Granica plastyczności Rp _{0,2} min. [MPa] | Wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa] | Wydłużenie A ₅₀ [%] |
|-------------|-----------------------|----------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| EN AW-1070A | EN AW-Al 99,7 | F | - | min. 60 | - |
| | | O/H111 | 15 | 60-90 | 23-35 |
| | | H112 | 55 | 70-120 | 5-20 |
| | | H14 | 70 | 100-140 | 4-7 |
| | | H16 | 90 | 110-150 | 2-3 |
| | | H18 | 105 | min. 125 | min. 2 |
| | | H22 | 50 | 80-125 | 7-15 |
| | | H24 | 60 | 100-140 | 5-11 |
| | | H26 | 80 | 110-150 | 3-4 |
| EN AW-1050A | EN AW-Al 99,5 | O/H111 | 20 | 65-95 | 20-35 |
| | | H112 | 30 | 70-75 | min. 20 |
| | | H12 | 65 | 85-125 | 2-9 |
| | | H14 | 85 | 105-145 | 2-6 |
| | | H16 | 100 | 120-160 | 1-3 |
| | | H18 | 120 | min. 140 | 1-2 |
| | | H19 | 130 | min. 150 | min. 1 |
| | | H22 | 55 | 85-125 | 4-12 |
| | | H24 | 75 | 105-145 | 3-8 |
| | | H26 | 90 | 120-160 | 2-4 |
| | | | | 110 | min. 140 |

OFEROWANY ASORTYMENT

| Grubość [mm] | Waga [kg/szt] | | |
|--------------|---------------|-----------|-----------|
| | Format | | |
| | 1000x2000 | 1250x2500 | 1500x3000 |
| 0,5 | 2,7 | 4,3 | 6,1 |
| 0,8 | 4,4 | 6,8 | 9,7 |
| 1,0 | 5,4 | 8,5 | 12,2 |
| 1,2 | 6,5 | 10,2 | 14,6 |
| 1,5 | 8,1 | 12,7 | 18,2 |
| 2,0 | 10,8 | 16,9 | 24,3 |
| 2,5 | 13,5 | 21,1 | 30,4 |
| 3,0 | 16,2 | 25,4 | 36,5 |

BLACHY ALUMINIOWE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

5754

SKŁAD CHEMICZNY

| Oznaczenie stopu | | | Skład chemiczny [%] | | | | | | | | | | | |
|------------------|-----------------------|----------|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|------|------------|-------|
| Numeryczne | Symbolami chemicznymi | Dawne PN | Mg | Mn | Si | Fe | Cr | Cu | Zn | Ga | V | Ti | Inne | |
| | | | | | | | | | | | | | oddzielnie | razem |
| EN AW-5754 | EN AW-Al Mg 3 | PA11 | 2,6-3,6 | 0,5 | 0,4 | 0,4 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | - | - | 0,15 | 0,05 | 0,15 |

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

| Numeryczne | Symbolami chemicznymi | Stan materiału | Granica plastyczności Rp _{0,2} min. [MPa] | Wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa] | Wydłużenie A ₅₀ [%] |
|------------|-----------------------|----------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------|
| EN AW-5754 | EN AW-Al Mg 3 | F | - | min. 190 | 12 |
| | | O/H111 | 80 | 190-240 | 14 |
| | | H14/H24 | 160 | 240-280 | 6 |
| | | H18 | 250 | min. 290 | 2 |

OFEROWANY ASORTYMENT

| Grubość [mm] | Waga [kg/szt] | | |
|--------------|---------------|-----------|-----------|
| | Format | | |
| | 1000x2000 | 1250x2500 | 1500x3000 |
| 0,8 | 4,4 | 6,8 | 9,7 |
| 1,0 | 5,4 | 8,5 | 12,2 |
| 1,2 | 6,5 | 10,2 | 14,6 |
| 1,5 | 8,1 | 12,7 | 18,2 |
| 2,0 | 10,8 | 16,9 | 24,3 |
| 2,5 | 13,5 | 21,1 | 30,4 |
| 3,0 | 16,2 | 25,4 | 36,5 |
| 4,0 | 21,6 | 34,0 | 48,6 |
| 5,0 | 27,0 | 42,2 | 60,8 |
| 6,0 | 32,4 | 50,8 | 72,9 |
| 6,0 | 32,4 | 50,8 | 72,9 |

BLACHY ALUMINIOWE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

5083

SKŁAD CHEMICZNY

| Oznaczenie stopu | | | Skład chemiczny [%] | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------------------|----------|---------------------|----------|-----|-----|-----------|-----|------|------|------------|-------|
| Numerycz- ne | Symbolami chemicz- nymi | Dawne PN | Mg | Mn | Si | Fe | Cr | Cu | Zn | Ti | Inne | |
| | | | | | | | | | | | oddzielnie | razem |
| EN AW -5083 | EN AW-Al Mg 4,5Mn0,7 | PA13 | 4,0-4,9 | 0,40-1,0 | 0,4 | 0,4 | 0,05-0,25 | 0,1 | 0,25 | 0,15 | 0,05 | 0,15 |

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

| Numeryczne | Symbolami che- micznymi | Stan materiału | Granica plastyczności Rp _{0,2} min. [MPa] | Wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa] | Wydłużenie A ₅₀ [%] |
|-------------|----------------------------|----------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------|
| EN AW -5083 | EN AW-Al Mg 4,5Mn0,7 | O/H111 | 125 | 275-350 | 11 |
| | | O/H116 | 215 | min.305 | 10 |
| | | H14/H24 | 250 | 340-400 | 5 |
| | | H321 | 220 | 305-345 | 10-12 |

OFEROWANY ASORTYMENT

| Grubość [mm] | Waga [kg/szt] | | | |
|-----------------|---------------|-----------|-----------|-----------|
| | Format | | | |
| | 1000x2000 | 1250x2500 | 1500x3000 | 2000x6000 |
| 2,0 | 10,8 | 16,9 | 24,3 | 65,0 |
| 3,0 | 16,2 | 25,4 | 36,5 | 98,0 |
| 4,0 | 21,6 | 34,0 | 48,6 | 130,0 |
| 5,0 | 27,0 | 42,2 | 60,8 | 162,0 |
| 6,0 | 32,4 | 50,8 | 72,9 | 295,0 |
| 7,0 | 37,8 | 59,1 | 85,1 | 227,0 |
| 8,0 | 43,2 | 67,5 | 97,2 | 260,0 |
| 9,0 | 48,6 | 75,9 | 109,4 | 292,0 |
| 10,0 | 54,0 | 84,4 | 121,5 | 324,0 |
| 12,0 | 64,8 | 101,3 | 145,8 | 389,0 |
| 15,0 | 81,0 | 126,6 | 182,3 | 486,0 |
| 20,0 | 108,0 | 168,8 | 243,0 | 648,0 |